

Zadanie 1



Modyfikacja programu dla licznika CTU

1. Zamiana czujnika refleksyjnego na czujnik dyfuzyjny

- zmienić czujnik w Factory I/O
- zmapować odpowiednio zmienne w Codesys oraz Factory I/O
- w komentarzu w programie PLC_PRG opisz różnice między czujnikiem refleksyjnym a dyfuzyjnym
- zmodyfikuj odpowiednio program PLC_PRG na podstawie różnic w funkcjonalnościach obu czujników

2. Zwiększona pojemność przenośnika rolkowego

- przesunąć zderzak na linii tak, aby zmieścić 6 paczek
- dodaj odpowiednią wartość do której ma zliczać licznik
- dodaj przycisk resetujący licznik

Zadanie 1



Modyfikacja programu dla licznika CTU

3. Dodaj sygnalizację świetlną dla przycisków Start, Stop oraz Reset
4. Dodaj wybraną sygnalizację w momencie przepełnienia licznika
 - Możesz dodać syrenę lub zaproponuj własne rozwiązanie
 - Sygnalizacja powinna zostać uruchomiona po 5s od przepełnienia licznika